



СЪЗДАВА НАЙ-ДОБРИТЕ ВРЪЗКИ

ARDEX CA 20 P

SMP- монтажно лепило

Еднокомпонентно монтажно лепило на база полимери, модифицирани със силан

За залепване на профили, первази, лисни, канали за кабели, топлоизолационни плочи, дърво и изкуствени материали, метални профили, паркет, керамични плочки и различни други елементи върху хигроскопични и нехигроскопични основи

Уплътняване на подови и присъединителни фуги при метал, дърво, керамика и изкуствени материали

Вътрешно и външно приложение

Без вредни органични разтворители, вода и изоцианат

Висока контактна якост

Втвърдява без да се свива и остава еластично и нечувствително към вибрации



АРДЕКС ЕООД
1582 София, бул. Проф. Цветан
Лазаров 130, ет.1, ап.5
Тел: 02/ 866 01 60
Факс: 02/ 866 01 06
e-mail: office@ardex.bg
www.ardex.bg

ARDEX CA 20 P

SMP- монтажно лепило

Област на приложение:

За вътрешна и външна употреба. Под и стена.
За залепване профили, первази, лайстни, канали за кабели, топлоизолационни плочи, дърво и изкуствени материали, метални профили, паркет, керамични плочки и различни други елементи върху хигроскопични и нехигроскопични основи.
Уплътняване на подови и присъединителни фуги при метал, дърво, керамика и изкуствени материали.

Вид:

Полимер, на база модифициран силан, който втвърдява чрез реакция с влагата.

Подготовка на основата:

Основата трябва да бъде суха, товароносима и почистена от разделящи вещества. Повърхността може да бъде леко влажна (без воден филм).
Остатъци от лепила, наслоявания от дисперсионна боя и покрития, битум и други подобни трябва да се отстраняват без остатък. За оптимално залепване върху пресен бетон се препоръчва грунда ARDEX SP1.

Обработване:

Алуминиевия капак на картуша да се отвори и да се отстрани. Предпазната мембрана над резбата да се пробие изцяло, да се монтира дюзата и същата да се отреже. Нанасянето може да става с ръчен пистолет или машинно с въздух под налягане.
ARDEX CA 20 P да се нанася ивично върху основата или залепвания елемент и притискането да стане в рамките на около 7-10 минути, при около +20°C.
При точково нанасяне на лепилото да се вземе предвид тежестта на монтирания елемент. Разстоянието между точките да бъде 25-30 см.
ARDEX CA 20 P да не се обработва при температури под +5°C и над +35°C.
Времето за полагане и скоростта на втвърдяване зависи от температурата, влажността на въздуха и основата. Ниските температури и високата влажност на въздуха и основата забавят скоростта на втвърдяване.
Отворен картуш да се затвори веднага след приключване на работа и да се употреби възможно най-бързо.
В случаи на съмнения да се направят проби.

Трябва да се има предвид:

ARDEX CA 20 P след втвърдяване може да бъде покрит с обичайните дисперсионни бои или такива на база алкидна смола. Поради многообразието на бои на пазара са необходими проби.
За да се улесни работата при ниски температури се препоръчва картушите да бъдат съхранявани при стайна температура.
При употреба на ARDEX CA 20 P да се вземат предвид указанията на производителя на монтирания елемент.
Замърсявания от лепило в прясно състояние могат да бъдат отстранени с чиста кърпа или почистващ препарат.

Указание:

Замърсявания по кожата могат да се почистят вода и сапун.

Технически данни

според стандарта за качество на АРДЕКС

Материал:	полимер, модифициран със силан
Специфично тегло:	около 1,45 kg/l
Консистенция:	тиксотропна
Цвят:	бял
Разход на материала:	около 30- 40 ml/ ldm (в зависимост от отвора на дюзата)
Време за обработване на кора (+20° C/ 50% rF):	около 7-10 минути
Втвърдяване (+23° C/ 50% rF):	3 - 4 mm/ 24часа
Температура за работа:	+10°C до +30°C
Температурна устойчивост:	- 40°C до +90°C (до +200°C кратковременно, 15- 20 min)
Означение съгл. GefStoffV ADR, GGVS, VbF:	няма
EMICODE:	EC1 R- изключително беден на емисии
Опаковка:	Картуши с 310 ml netto
Съхранение:	на студено, сухо, но при положителни температури. на сухо , около 18 месеца в оригинално затворени опаковки.

Ние гарантираме безупречното качество на нашите продукти. Нашите препоръки за обработка на материалите почиват на експерименти и практически опит; те би следвало да се възприемат като общи указания, но не и като уверение в точната проява на свойствата им, тъй като не бихме могли да вземем под внимание конкретните условия на строителната площадка и изпълнението на строителните работи, над които нямаме власт.

ARDEX CA 20 P

SMP- монтажно лепило

Твърдост по Shore-A: 40 ± 5 (ISO 868)

Възможност за възстановяване на първоначалното положение: > 60 % DIN EN ISO 7389

Температурна устойчивост: - 30°C до + 90° C (Продължително натоварване)
до + 200° C (когато залепените части в последствие са обработени прахово: 15 до 20 min.)

Плътност при 25°C: 1,444 g/cm ISO 1183, Methode B

Консистенция: без да свлича съгл. ISO 7390, Profil U20

Промяна на обема при вулканизация: < 1 %

Допустимо разширение: 20 %

Напрежение DIN EN 28339:
25 % разширение 0,35 N/mm²
50 % разширение 0,55 N/mm²
100 % разширение 0,75 N/mm²
200 % разширение 0,80 N/mm²
300 % разширение 0,85 N/mm²

Якост на сцепление (Maximum):
стомана/ бетон 9 kg/cm²
при 25% разширение
бетон/ бетон 13 kg/cm²
при 25% разширение
стомана/ стомана 8 kg/cm²
при 25% разширение

Температура за обработка: + 5° C - + 35° C

Време за образуване на кора: около 7 - 10 min. (23°C / 50% rFr)

Втвърдяване: след 24h 3-4mm;
след 48h 5-6mm при 23°C
и 50 % относителна влажност на въздуха

Химическа устойчивост на ARDEX CA 20 P

Ацетон	-
Аминова киселина	0
Амоняк 10%	+
Амоняк концентриран	-
Разтвор на амониев сулфат	/
Бензин	-
Бензол	-
Борна киселина 10%	0
Лимонена киселина 50%	0
Хромсярна киселина	-
Оцетна киселина 10%	-
Оцетна киселина 25%	-
Етанол 20%	-
Разтвор на формалдехид 37%	0
Разтвор на карбамид 20%	0
Изопропанол	0
Керосин	-
Млечна киселина 10%	-
Разтвор на натриев карбонат 20%	-
Сода каустик 10%	0
Сода каустик 50%	-
Октанол	0
Парафиново масло	+
Петрол	-
Фосфорна киселина концентрирана	-
Азотна киселина 10%	-
Солна киселина 10%	-
Сярна киселина 5%	-
Сапунен разтвор, концентриран	+
Толуол	-
Трихлоретилен	-

Легенда:

+ устойчив
0 кратковременно устойчив
- неустойчив
/ не е тестван

Ние гарантираме безупречното качество на нашите продукти. Нашите препоръки за обработка на материалите почиват на експерименти и практически опит; те би следвало да се възприемат като общи указания, но не и като уверение в точната проява на свойствата им, тъй като не бихме могли да вземем под внимание конкретните условия на строителната площадка и изпълнението на строителните работи, над които нямаме власт.