

Tangit PVC-U

Специално лепило



Характеристики

- За залепване на термопластични тръбни системи под налягане, изработени от PVC-U, съгласно EN 1452 и EN ISO 15493.
- Използва се за тръбни системи, които не са под налягане, съгласно EN1329
- Съдържащо разтворител лепило на основата на тетрахидрофуран (THF - стабилизирани).
- Дълго отворено време: 4 минути
- Запълва луфтове, тиксотропично
- Tangit PVC-U е в съответствие с изискванията на EN 14814: „Лепила за термопластични тръбни системи за флуиди под налягане“ и EN 14680: „Лепила за термопластични тръбни системи, които не са под налягане“.
- Маркировка CE и DoP (00131)

Одобрения

Схема с препоръки за нормативните разпоредби по водоснабдяването (WRAS)

Tangit PVC-U се контролира от:

SKZ - Южногермански център по пластмаси, Вюрцбург
[Süddeutsches Kunststoff-Zentrum, Würzburg]
KIWA Nederland B.V.

Устойчивост

Залепените съединения са водонепропускливи. Тяхната химична устойчивост - особено на неорганични киселини - зависи от допуските при тръбите, времената на втвърдяване, приложените налягания, температурите, видовете киселини и тяхната концентрация.

Област на приложение

За залепване на тръбни системи под налягане, изработени от PVC-U, съгласно EN 14814 с допуски по диаметър до +0,6 mm и тръбни системи, които не са под налягане, съгласно EN 14680, изработени от PVC-U, съгласно EN ISO 15493 (PVC-U), EN 1452 и EN 1329.



Инструкции за употреба

Подготовка на тръбите

Ако краищата и цоклите на тръбите още не са подготвени по следващите илюстрации, те трябва да се скосят и зачистят. Здраво и дълготрайно залепване не може да се постигне, ако краищата на тръбите не са правилно скосени.

Външен диаметър на тръбата d (mm)	Приблизителен размер b (mm)
до 16	1 - 2
20 - 50	2 - 3
63 - 225	3 - 6
250 - 400	6 - 8

Предварителна обработка

Почистете всички замърсявания по залепваните повърхности (отвън по края на тръбата, отвътре по цокъла). След това измерете дълбочината на вкарване при монтажа (равна на дължината на залепеното съединение) и я отбележете на края на тръбата, за да можете да контролирате нанасянето на необходимото количество лепило и вкарването на тръбата на необходимата дълбочина.

Външен диаметър на тръбата Ø (mm)	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
Дълбочина на вкарване t (mm)	14	16	19	22	26	31	38	44	51	61	76	86	119	146	164

Окончателното почистване се извършва с почиствател Tangit Cleaner PVC-U/C/ABS. Напръскайте почиствателя на бяла тоалетна хартия и почистете щателно от мазнини и други замърсявания сухите повърхности, които ще се залепват. Използвайте ново парче тоалетна хартия за всяко почистване. Почистените повърхности трябва да бъдат сухи преди нанасянето на лепилото. Ако по тях има лед, той трябва да се почисти с внимателно загряване.

Нанасяне

Разбъркайте Tangit PVC-U добре преди употреба. Лепилото трябва да тече бавно от пръчка, държана под ъгъл, и да оставя ивица. Нанесете равномерен слой лепило по посоката на оста - първо от вътрешната страна на цокъла, а след това - върху тръбата. Нанасяйте тънко в цокъла, за да не се образуват нежелани зърна в тръбата, но дебело в края на тръбата.

Tangit PVC-U може да запълва луфтове (от допуските при тръбите) до +0,6 mm съгласно EN 14814.

Препоръчителни размери на четката:

d32	8-mm кръгла четка
d40 - d63	1" плоска четка
d75 - d160	2" плоска четка
d225 - d280	2,5" плоска четка
Над d300	3" плоска четка

Незабавно след това вкарайте тръбата в цокъла до упор, тоест на пълна дълбочина, без да я въртите и набивате. Дръжте здраво няколко секунди, докато лепилото започне да съхне. При диаметри от d160 нагоре вкарването се улеснява с използване на инструмент за вкарване на пластмасови тръби (с лост с хващачи и направляващи плъзгачи). Почистете излишното лепило с тоалетна хартия незабавно след съединяването. Тъй като лепилото се втвърдява бързо, компонентите трябва да се съединят напълно в рамките на отвореното време. Тъй като нанасянето на Tangit при големи тръби отнема повече време, тази процедура не трябва да се използва за тръби с диаметър над d90. При тръби с диаметър от d90 нагоре лепилото трябва да се нанася едновременно на тръбата и цокъла от двама души.

Отвореното време на Tangit PVC-U - тоест времето от началото на нанасянето на лепилото до съединяването на частите - зависи от температурата на атмосферния въздух и/или дебелината на лепилния слой. При 1 mm дебелина на слоя частите трябва да се съединяват в рамките на следните времена:

Температура °C	Отворено време, минути
20	4
25	3
30	2
40	1
> 40	< 1

През първите 5 минути след залепването тръбите трябва

да остават неподвижни. При температури под +10 °C това време трябва да се удължи с най-малко 15 минути. Залепените тръби трябва да се свалят в изкопа след 10 до 12 часа. Изчакайте 24 часа след последното залепване, преди да запълвате тръбите или да извършвате проби за течове (при пробно налягане до 1,5 x PN). Ако тръбопроводът се нагнетява до работното налягане, трябва да се спазва минимално време на изчакване от 1 час на всеки bar. Ако тръбопроводите няма да се използват веднага, се препоръчва щателно да се промият. Оставете ги запълнени с вода и ги промивайте периодично.

Обща информация

Преди да бъдат въведени в експлоатация, тръбопроводите трябва да се промият щателно, за да се прочистят от остатъчните изпарения от разтворител. Tangit PVC-U се доставя готово за употреба и при никакви обстоятелства не трябва да се разрежда. Tangit PVC-U и почиствателят Tangit Cleaner реагират с поливинилхлорида PVC-U. Затова тръбите и фитингите трябва да се пазят от разливи на лепило/почиствател. Затваряйте здраво съдовете след употреба, за да предотвратите изпаряване на разтворителя и сгъстяване.

Отстранявайте коричката от засъхнало лепило. Сгъстеното лепило може да се почисти от четката със суха тоалетна хартия. Почистените четки трябва да бъдат сухи, преди да се използват отново.

Полагане

Полагането при ниски температури изисква голямо внимание. При температури под +5°C тръбите и фитингите са по-уязвими на сътресения (по-чупливи). Затова продължително излагане на действието на изпаренията от разтворителя (например, докато тръбопроводът е затворен) може да причини увреждания на системата. Тъй като Tangit PVC-U се втвърдява при изпаряването, времето за втвърдяване може значително да се увеличи. Затова при температури под +5°C задължително трябва да се използват специални техники на полагане. За целта краищата и цоклите на тръбите за залепване първо се загряват до температура от +25 до +30°C със струя горещ въздух от подходящ (взривозащитен) уред и след това се залепват по описания по-горе начин. Готовото съединение трябва да се поддържа при температура от +25 до +30°C около 10 минути.

Полагането на тръби и фитинги под налягане, изработени от PVC-U, изисква съответната квалификация за използването на такива материали. Дадените тук указания съответно са само в помощ при работата на квалифицираните специалисти. Задължително спазвайте както монтажните инструкции на производителите на тръбите и фитингите, така и съответните наръчници и технологични указания на професионалните сдружения - например - DVS - DVGW - Монтажните инструкции на KRV (Професионално сдружение за пластмасови тръби, Германия)

Технически данни

Състав	Съдържащо разтворител лепило на основата на тетраhydroфуран (THF - стабилизирани).
Плътност	0,96 g/cm ³
Топлоустойчивост	Същата като на PVC-U
Отворено време	Около 4 минути (по метода на Henkel)
Температура за нанасяне	5 °C - 35 °C
Разход	Вижте следващата таблица
Окончателна якост	24 часа
Срок на годност	24 месеца

РАЗХОД

Изпълнението на едно залепено съединение изисква следните приблизителни количества лепило и почиствател:

Размер на тръбата d (mm)	20	32	50	63	75	90	110	140	160	200	225	315
Лепило Tangit (g)	3	5	9	15	20	36	60	90	120	200	300	500
Почиствател Tangit Cleaner (ml)	3	5	9	11	13	14	17	21	25	45	65	102

Имайте предвид, че: Посочените по-горе количества лепило са максимални стойности, изведени от лабораторния опит.

Действителният разход за конкретното приложение зависи от метода на работа, луфта между тръбите и температурата.

Ограничения

Съхранение

От практически съображения Tangit не трябва да се съхранява при температури под +5 °C, защото тогава лепилото се сгъстява и става по-неудобно за работа. След като се темперира при стайна температура и се разбърка добре, сгъстяването от ниската температура намалява и течливостта отново се подобрява.

Ако се съхранява при +20 °C в оригиналната кутия, срокът на годност е 24 месеца. Срокът на годност и номерът на партидата са отбелязани на опаковката - на капака на кутията.

Здраве и безопасност

Преди използването на продукта прочетете съответния информационен лист за безопасност на материалите. Лепилата и почиствателят Tangit са запалими. Изпаренията от разтворителя са по-тежки от въздуха. Те могат да се натрупат близо до земната повърхност и да образуват взривоопасни смеси. Затова трябва да осигурите добро проветряване и вентилация по време на нанасянето и съхненето. Пушенето и заваряването на работ-

ната площадка и в помещенията около нея са забранени! Използването на осветителни уреди с открити лампи и открит пламък е забранено; искри и електростатичен разряд трябва да се предотвратят! Натрупаните изпарения от разтворител и взривоопасни смеси трябва да се отстраняват преди заваряване. Запълнете тръбите с вода, промийте ги и ги прочистете добре. Не затваряйте и не запечатвайте тръбите, докато съхнат. Продължителното вдишване на изпарения от разтворител може да бъде вредно за здравето. За да сведете излагането на действието на изпаренията от разтворител до минимум, изхвърляйте използваната тоалетна хартия в затворени съдове (например кофи с капаци). Носете защитни ръкавици, за да предотвратите контакт с кожата, и поддържайте максимално добра хигиена (мийте редовно ръцете по време на работа и използвайте мазен крем или емулсия за кожата).

При контакт с очите ги изплакнете добре с вода и потърсете медицинска помощ. Незабавно сваляйте всяко облекло, замърсено с лепило.

Никога не използвайте тръбни системи от PVC със сгъстен въздух или газ!

Допълнителна информация ще намерите в листовките и разпоредбите за предотвратяване на злополуки, издавани от застрахователните сдружения на работодателите, и информационните листове за безопасност. Подробна информация за изискванията за безопасността и хигиената на труда при използване на Tangit можете да намерите в листовката „Работа с Tangit“.

Изхвърляне

Остатъците от продукта трябва да се изхвърлят като специални отпадъци. Само съвсем празни съдове със засъхнали остатъци от лепило без изпарения от разтворител могат да се рециклират.

Предоставената в настоящия информационен лист с технически данни (ИЛТД) информация, включително препоръките за употребата и приложението на продукта, се основава на нашите познания и опит по отношение на продукта към датата на настоящия ИЛТД. Продуктът може да има най-различни приложения и да се използва при различни условия на употреба и работа във Вашата среда, върху които ние нямаме контрол. Затова Henkel не носи отговорност за годността на нашия продукт за производствените процеси и условията, в които ги провеждате, както и за предназначението и резултатите. Силно препоръчваме да извършите самостоятелно предварителни изпитвания, за да проверите дали нашият продукт е подходящ за тях.

Всякаква отговорност по отношение на информацията в информационния лист с технически данни или други писмени или устни препоръки по отношение на съответния продукт се изключва, освен при изрична договореност и по отношение на смърт или наранявания, причинени от небрежност от наша страна, както и при отговорност по действащ закон за задължителна отговорност за продуктите.



Хенкел България ЕООД
Бизнес Парк София, сгр.2, ет.4,
Тел.: 02/806 39 00,
henkel.lepila.bg.henkel.com, www.ceresit.bg