

Техническо описание

Автоемайллак

Определение

Автоемайллака е предназначен за рапаратурно и цялостно боядисване на на предварително подготвени метални повърхности на автомобили, автобуси, машини, техническо оборудване, прибори и бяла техника(хладилници, перални) и други предмети на промишлеността и бита. Покритието притежава:

- Отличен гланц
- Висока твърдост
- Устойчивост на влага и атмосферни влияния

Класификация

- Продукт на база органични разтворители
- Свързващо вещество – алкидна смола
- За екстериорна и интериорна употреба
- Цветова гама: произвежда се в цветовата гама по каталог на LADA или по мостра

Състав

Алкидна смола в органични разтворители, пигменти и добавки

Показатели

Таблица 1

| № | Показатели | Характеристика и норми | Методи |
|----|--|------------------------|--------------------|
| | На продукта | | |
| 1. | Външен вид след разбъркване | Хомогенна маса | Визуално |
| 2. | Вискозитет по ВЗ-4 при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, в s, не по-малко от | 80 | БДС 10775-80 |
| 3. | Финоста на смилане, в микрони, не повече от | 5 | БДС 6138-82 |
| | На покритието | | |
| 4. | Съхливост при $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ до степен 4, в h , не повече от | 12 | БДС 8663-80 |
| 5. | Външен вид и цвят | по еталон | БДС 2314-82. |
| 6. | Еластичност , в mm, не повече от | 1 | БДС 10611-82. |
| 7. | Твърдост с апарат на Кьониг, в условни единици, не по-малко от | 100 | БДС ISO 1522-96 |
| 8. | Адхезия ,в бала, не повече от | 1 | БДС EN ISO 2409-98 |
| 9. | Блясък , в %, не по-малко от | 70 | БДС EN ISO 2813 |

| | | | |
|-----|---|-----------|-----------------------|
| 10. | Устойчивост на дестилирана вода при (23±2)°C, в h, не по-малко от | 6 | БДС EN ISO 2812/1- 96 |
| 11. | Устойчивост на 5%-ен разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода, в h , при (23±2)°C, не по-малко от | 10 | БДС EN ISO 2812/1- 96 |
| 12. | Устойчивост на бензин, при (23±2)°C, в h, не по-малко от | 5 | БДС EN ISO 2812/1- 96 |
| 13. | Покривност, в g/m ² , не повече от | таблица 2 | БДС 14475-78 т.3, |

Таблица 2

| № | Наименование на цвета | Покривност, в g/m ² не повече от: |
|---|-----------------------|--|
| 1 | Бял №1 | 90 |
| 2 | Бял- L233 | 90 |
| 3 | Сахара-L235 | 70 |
| 4 | Жълт – L222 | 110 |
| 5 | Червен – L110 | 110 |
| 6 | Червен – L127 | 110 |
| 7 | Кипарис – L329 | 80 |
| 8 | Син - L497 | 60 |
| 9 | Черен | 50 |

Начин на употреба: Нанася се предимно с шприц пистолет след специална предварителна подготовка на повърхностите (китване, шлифване, грундиране). За добър външен вид на покритието се препоръчва да се работи при температура (18-25)°C и относителна влажност до 70%. Инструментите се почистват веднага след края на работата с разреждатели: МРТ или АМВ.

Разреждане: Продуктът се доставя готов за употреба. При необходимост се разрежда с разреждател АМВ или МРТ

Разход: 80- 120 ml/m² (за слой)

Съхнене: 8-12 h при 20°C или 2 часа при 80°C

Съхранение: Съхранява се в сухи и закрити складови помещения, защитени от преки слънчеви лъчи. Да се пази от огън и от достъп до деца.

Срок на съхранение –18 месеца от датата на производство

Нето – 1kg e

Документация

Всяка партида от съответния продукт се придружава от анализно свидетелство, в което се посочват:

- Наименование на фирмата производител
- Наименование на продукта и Техническа Спецификация
- Норми и резултати от анализа съгласно точка 4 на Техническата Спецификация ТС 7-2003
- Дата на производство
- Подпис на анализатора и подпис на Ръководител на лаборатория

Производствен контрол

Мегахим АД е сертифицирана съгласно ISO 9001. Внедрената система за управление на качеството гарантира пълен контрол при производството на крайния продукт.

Системата обхваща три етапа:

- Входящ контрол на суровините и материалите
- Технологичен (производствен) контрол
- Изходящ (краен) контрол.

Всички резултати от контролните операции се отразяват писмено в съответни записи.

Наредбата за ограничаване на емисиите на ЛОС:

Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: Б/г) е 420 g/l

Мерки за безопасност :

Информация в Информационния лист за безопасност