

Tangit MetaLock

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Анаеробен уплътнител за едри метални резби съгл. EN 751-1, клас H
- Макс. размер на тръбата: 3"
- Работен температурен диапазон: -55°C до +180°C
- Якост на скъсване: 19 Nm (ISO 10964 – 24 часа/22°C M10 гайки и болтове от цинков дихромат)
- Средна якост при разглобяване



СФЕРА НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- Универсален уплътнител за метални резби.
- Клас H – ISO 7-1 едри резби конус/паралел и конус/конус DN10 до <= DN50
- DVGW сертификат съгласно EN 751-1, клас H
- В Германия не е разрешен за газови вътрешни инсталации съгл. DVGW TRGI

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Предварителна обработка

За най-добри резултати почистете всички повърхности и отстранете замърсяванията от масла и мазнини. (отвън и отвътре).

Ако се използва почистващ препарат (Cleaner TU8 или TM8N), повърхността трябва да изсъхне преди нанасянето на Tangit Metalock.

При по-бавно втвърдяване, поради ниски температури (под +5°C), пасивни метали (неръждаема стомана) или големи междини, нанасянето на активатор върху повърхността подобрява скоростта на втвърдяване.

Нанасяне

Нанесете от продукта по цялата обиколка на водещата резба на мъжкия фитинг, оставяйки първата навивка свободна. Вкарайте материала в резбата силово за цялостно запълване на празнините. За по-големи резби и празнини коригирайте съответно количеството на продукта и нанесете продукт по цялата обиколка и на женската резба. Използвайки съвместими практики, сглобете и затегнете фитингите с ключ в съответствие с препоръките на производителя.

Правилно затегнатите фитинги се уплътняват незабавно до умерено налягане. За максимална устойчивост на налягане и устойчивост на разтворители оставете продукта да се втвърди за минимум 24 часа.

За разглобяване

Отстранете със стандартни ръчни инструменти. Когато ръчните инструменти не са подходящи поради прекомерна дължина на зацепване или големи диаметри (над 1"), приложете локализирано нагряване до приблизително 250°C. Разглобете, докато е горещо.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Състав	Диметакрилатен естер
Плътност	1,15 – 1,20 g/cm ³
Устойчивост на температура	-55°C до +180°C
Отворено време	Късо отворено време след сглобяване
Темп. на приложение	+5 до +40°C
Разход на количество 1/2"	прибл. 150 съединения
Крайна якост	24 часа
Срок на съхранение	24 месеца

ПОЧИСТВАНЕ

Втвърденият продукт може да се отстрани с комбинация от наkisване в разтворител и механично почистване, като например телена четка.

СЪХРАНЕНИЕ

Оптимални условия на съхранение: 8°C до 21°C. Съхранение под 8°C или над 28°C може да повлияе неблагоприятно върху свойствата на продукта.

ЗДРАВЕ И БЕЗОПАСНОСТ

Преди да използвате продукта, вижте съответния Информационен лист за безопасност, който е достъпен при поискване.



„Информацията, предоставена в този Лист с технически данни (ЛТД), включително препоръките за употреба и приложение на продукта, е основана на нашите знания и опит с продукта към датата на този Лист с технически данни. Продуктът може да има разнообразие от различни приложения, както и различаващи се приложения и условия за работа, във Вашата среда, които са извън наш контрол. Следователно Henkel не носи отговорност за съответствието на нашия продукт с начина и условията на употреба, както и за планираните приложения и резултати. Препоръчваме да проведете собствени тестове, за да потвърдите такова съответствие на нашия продукт.

Всякаква отговорност по отношение на информацията в Листа с технически данни или която и да е друга писмена или устна препоръка(и), отнасяща се до въпросния продукт, е изключена, освен ако изрично не е постигнато съгласие за друго и освен когато е свързано със смърт или лично нараняване, причинени от наша небрежност, и с всяка отговорност, включена в

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, P.O. Box, D-40191 Düsseldorf

Телефон: +49 (0) 211 / 797-0

Интернет: www.tangit.com